

試驗報告

報告號碼： PO-14-00753C
報告日期： 104 年 01 月 05 日
頁 數： 第 1 頁； 共 2 頁

工程名稱：自測
樣品名稱：SILICONE Glass&Metal SEALANT 道康寧玻璃與金屬硅酮密封膠
送驗人員：泰聯企業有限公司(李國銘)
取樣日期：103 年 07 月 10 日
委託單位：泰聯企業有限公司
收件日期：103 年 07 月 11 日
試驗日期：103 年 07 月 11 日~104 年 01 月 05 日
產品規範：ASTM C920-11(TYPE S、Grade NS、Class 50、Use NT)

試驗結果：

試驗項目	試驗結果	要求值	試驗方法
流動性	垂直(50°C)	無垂流	ASTM C639-01(2011)
	垂直(4.4°C)	無垂流	
	水平(50°C)	無變形現象	
	水平(4.4°C)	無變形現象	
擠出率	47 mL/min	擠出率不得小於 10 mL/min	ASTM C1183/C1183M-13
硬度	42	60 以下	ASTM C661-06(2011)
熱老化性	老化後重量 損失率為 5.18% 無裂紋，粉化現象	老化後重量損失率不得 大於 7%或 不得有裂紋，粉化現象	ASTM C1246-00(2012)
不沾黏時間	72 小時時無填縫劑沾黏 聚乙烯薄膜	72 小時不得有 填縫劑沾黏聚乙烯薄膜	ASTM C679-03(2009)e1
污染性及顏色變化	無污染及變色	白色水泥上不得有目視 之污染	ASTM C510-05a(2011)
黏著性反覆移動試驗	玻璃底材	無接著失敗及裂開	ASTM C719-13
	鋁底材	無接著失敗及裂開	

試驗報告

報告號碼： PO-14-00753C

報告日期： 104 年 01 月 05 日

頁 數： 第 2 頁； 共 2 頁

試驗結果：

試驗項目		試驗結果		要求值	試驗方法
		玻璃	鋁		
剝離性試驗 (標準狀況)	剝離接著強度-1	1. 50.1 N	1. 66.7 N	個別剝離強度不得少於 22.2N， 個別接著失敗面積不得超過 25%	ASTM C794-10
	剝離接著強度-2	2. 45.2 N	2. 54.9 N		
	剝離接著強度-3	3. 54.6 N	3. 54.8 N		
	剝離接著強度-4	4. 59.1 N	4. 49.6 N		
	接著失敗面積-1	1.無接著失敗	1.無接著失敗		
	接著失敗面積-2	2.無接著失敗	2.無接著失敗		
	接著失敗面積-3	3.無接著失敗	3.無接著失敗		
	接著失敗面積-4	4.無接著失敗	4.無接著失敗		
剝離性試驗 (浸水後)	剝離接著強度-1	1. 60.8 N	1. 70.0 N	個別剝離強度不得少於 22.2N， 個別接著失敗面積不得超過 25%	ASTM C794-10
	剝離接著強度-2	2. 55.1 N	2. 46.8 N		
	剝離接著強度-3	3. 57.6 N	3. 47.7 N		
	剝離接著強度-4	4. 67.8 N	4. 44.2 N		
	接著失敗面積-1	1.無接著失敗	1.無接著失敗		
	接著失敗面積-2	2.無接著失敗	2.無接著失敗		
	接著失敗面積-3	3.無接著失敗	3.無接著失敗		
	接著失敗面積-4	4.無接著失敗	4.無接著失敗		
耐候性試驗	螢光紫外光 照射後	Example #0 (無裂紋)		不得大於 ASTM C793 中 Fig.1 Example #2 之裂紋	ASTM C793-05(2010)
	螢光紫外光 照射後低溫彎曲 試驗	Example #0 (無裂紋)		不得大於 ASTM C793 中 Fig.2 Example #2 之裂紋	

註:TAF 認可項目：流動性、硬度、熱老化性、不沾黏時間、剝離性試驗、耐候性試驗。

-----END -----